

HG

中华人民共和国化工行业标准

HG 2236~2242—91

HG/T 2243~2250—91

涂料、颜料标准(二)

(1991)

1991-11-12 发布

1992-07-01 实施

中华人民共和国化学工业部 发布

目 录

HG 2236—91	Q01—1硝基清漆	(1)
HG 2237—91	Λ 01—1氨基烘干清漆 Λ 01—2	(5)
HG 2238—91	F01—1酚醛清漆	(10)
HG 2239—91	H06—2铁红、锌黄、铁黑环氧树脂底漆	(15)
HG 2240—91	S01—4聚氨酯清漆	(20)
HG 2241—91	J52-81和J52-61氯磺化聚乙烯防腐涂料配套体系(双组份)	(24)
HG 2242—91	颜料标准样品管理方法	(29)
HG /T 2243—91	机床面漆	(33)
HG /T 2244—91	机床底漆	(38)
HG /T 2245—91	各色硝基铅笔漆	(42)
HG /T 2246—91	各色硝基铅笔底漆	(46)
HG /T 2247—91	涂料用稀土催干剂	(50)
HG /T 2248—91	涂料用有机膨润土	(55)
HG/T 2249—91	氧化铁黄颜料	(59)
HG/T 2250—91	氧化铁黑颜料	(65)

Q01-1 硝基清漆

1 主题内容与适用范围

本标准规定了 Q01-1 硝基清漆的技术要求、试验方法、检验规则以及标志、包装、贮存和安全使用事项。

本标准适用于由硝化棉、醇酸树脂及其他合成树脂，增塑剂及有机溶剂配制而成的涂料。

本标准规定的涂料适用于木质器件和金属表面的涂饰，也可用作硝基磁漆罩光。

2 引用标准

- GB 1721 清漆、清油及稀释剂外观和透明度测定法
- GB 1723 漆膜粘度测定法
- GB 1727 漆膜一般制备法
- GB 1764 漆膜厚度测定法
- GB 3186 涂料产品的取样
- GB 5208 涂料闪点测定法 快速平衡法
- GB 6739 涂膜硬度铅笔测定法
- GB 6742 漆膜弯曲试验（圆柱轴）
- GB 6751 色漆和清漆 挥发物和不挥发物的测定
- GB 6753.2 涂料表面干燥试验 小玻璃球法
- GB 9271 色漆和清漆 标准试板
- GB 9273 漆膜无印痕试验
- GB 9278 涂料试样状态调节和试验的温湿度
- GB 9281 色漆和清漆用漆基 加氏颜色等级评定透明液体的颜色
- GB 9750 涂料产品的包装标志
- GB 9761 色漆和清漆 色漆的目视比色法

3 技术要求

产品应符合下表技术要求：

项 目	指 标
容器中液态油漆的性质：	
容器中物料的状态	无异常
原漆外观和透明度	淡黄色透明液体，无显著机械杂质
原漆颜色，号	10
粘度（涂-1粘度计），s	100~200
固体含量，%	30